

1. УПАКОВКА АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

1.1. Алюминиевые композитные панели складироваются горизонтально на ровной гладкой поверхности поддона, не имеющей выступов и прогибов. Укладка АКП производится лицевыми сторонами друг к другу (если в заявке на выпуск не указано иное). Для АКП типа «ЗЕРКАЛО» проводится дополнительная фиксация каждой пары по четырем углам прозрачной клейкой лентой.

1.2. При укладке на поддоны в качестве первого и последнего листа на поддоне используется ДВП. Для АКП типа «ЗЕРКАЛО» используется 2 слоя ДВП снизу стопы и 3 слоя сверху стопы. Упаковочный лист должен укрывать стопу АКП, иметь ровную поверхность без выпуклостей, продавов, которые при упаковке могут повредить готовые изделия. Длина поддона не должна превышать длину АКП более чем на 200 мм.

1.3. При упаковке готовой продукции марки BDX(F), BDX(Fmax), BILDEX FR, BILDEX A2 и FRM (0), Bildex PE типа «ЗЕРКАЛО» дополнительно используется полиэтиленовая пленка толщиной 150±30 мкм. Защитной пленкой покрываются уложенные на деревянный поддон АКП, пленка может крепиться к бруску 50*100 поддона с помощью степлера металлическими скрепками высотой 8-10мм с шагом 500 мм.

1.4. АКП крепятся к поддону ПЭТ-лентами шириной 18-19 мм поперек проката по каждому опорному бруску. Лента должна быть закреплена не далее 1 см от края бруска. Затянутая лента не должна деформировать края АКП. Количество лент на поддоне должно быть равно количеству опорных брусков, за исключением брусков, межосевое расстояние которых менее 918 мм. Дополнительно при отгрузке стопа АКП на поддоне может фиксироваться ПЭТ-лентами вдоль поддона.

1.5. Максимальная нагрузка на стандартный поддон с торцевым перемещением не более 1 500 кг. Максимальная нагрузка на поддон без настила (облегченный поддон) с боковым перемещением не более 2700кг

1.6. При длине АКП менее 2000 мм допускается укладка продукции на поддон в две стопы, при этом допустимая нагрузка на стандартный поддон не должна превышать 1500 кг. Для исключения механических повреждений между двумя стопами АКП прокладывается лист ДВП. Дополнительно при отгрузке продукция на поддоне крепится ПЭТ лентами вдоль поддона в количестве 2 шт. (общее количество ПЭТ лент - 4 шт.) и поперек поддона между каждой парой опорных брусков под верхними настильными досками.

1.7. Допускается другой тип упаковки продукции при условии обеспечения ее сохранности от деформаций и механических повреждений.

1.8. Допускается использовать поддон с длиной больше 200мм, чем длина панелей. При этом все АКП на поддон укладывать строго по началу поддона.

2. ХРАНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панели должны храниться в сухих складских помещениях в условиях, исключающих воздействие агрессивных сред, растворителей, а также легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Панели следует предохранять от механических повреждений, загрязнений, осадков, проникновения влаги и появления конденсата. Попадание влаги и образование конденсата могут привести к образованию коррозии или пятен на материале. Допускается краткосрочное хранение на открытых производственных площадках. При упаковке, не допускающей попадание влаги и пыли на АКП, допускается уличное хранение.

2.2. При складировании и хранении композитных панелей необходимо исключить попадание между АКП посторонних предметов: мусора, песка, грязи, так как на лицевой стороне листа могут образоваться вмятины, царапины и другие механические повреждения.

2.3. Максимальная высота штабеля при хранении в стопках на поддонах на складе ограничена высотой подъема вил погрузчика и не должна превышать:

- для АКП FRM (0) ЗЕРКАЛО – 3 поддона;
- для АКП FORMA/BILDEX PE – 8 поддонов;
- для АКП BILDEX F/Fmax/ BILDEX FR/ BILDEX A2– 8 поддонов.

2.4. Во избежание вмятин от упаковочных уголков на АКП необходимо выравнивать штабель из поддонов по началу поддона (место, где находится информационная табличка).

2.5. Поддоны с АКП FRM (O) ЗЕРКАЛЮ укладываются в штабель верхними.

2.6. При укладке в один штабель поддонов различной длины должны соблюдаться следующие правила:

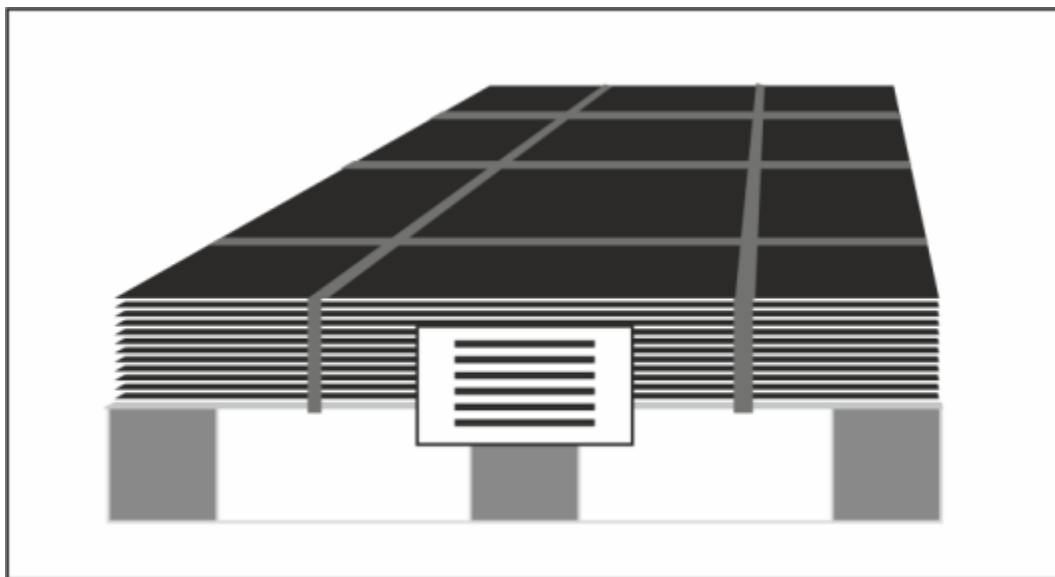
- боковые и торцовые поверхности должны быть строго вертикальны;
- поддоны укладываются друг на друга по опорным брускам;
- поддоны укладываются от большего к меньшему размеру.

2.7. Допускается укладка АКП различной длины на один поддон при соблюдении последовательности от большего размера к меньшему размеру. При такой последовательности количество АКП на поддоне не должно превышать количества по максимальному весу в соответствии с грузоподъемностью поддона.

2.8. Маркировка продукции наносится на тыльную сторону АКП и предполагает:

- идентификационную надпись, нанесенную лазерным принтером; размер кегля 10-20 мм
- штриховую термоэтикетку.

Дополнительно каждый поддон с готовой продукцией маркируется штриховой термоэтикеткой размером 10*15 см, которая наклеивается на боковую часть поддона и на торец. На торец поддона при помощи степлера крепится табличка, представляющая собой заготовку из ДВП с наклеенной на нее термоэтикеткой.



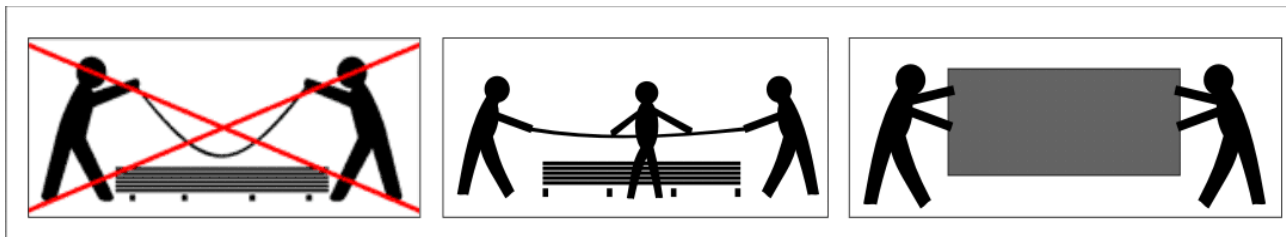
Кроме этого, поддоны с продукцией Bildex FR или Bildex A2, выпущенной для «Билдэкс Европа», дополнительно маркируется этикеткой на польском языке -необходимыми для нанесения как «разрешение к использованию в строительстве на территории Польши».

2.9. Хранение алюминиевых композитных панелей без упаковки не допустимо.

3. ПОГРУЗКА/РАЗГРУЗКА АЛЮМИНИЕВЫХ КОМПОЗИТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

3.1. При укладке и перемещении алюминиевых композитных панелей необходимо соблюдать следующие требования:

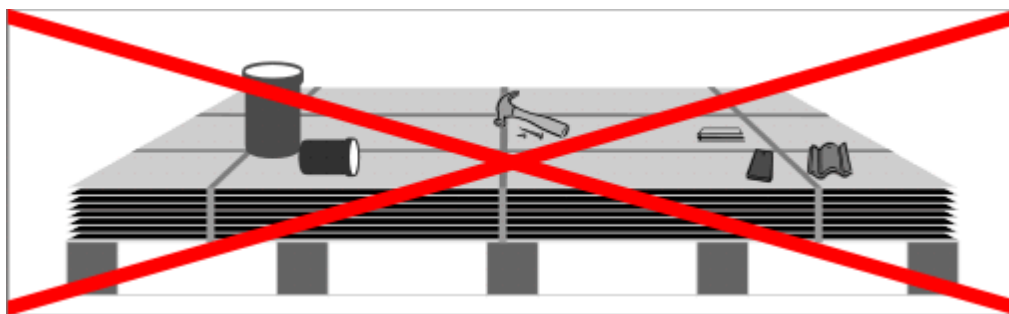
- ЗАПРЕЩЕНО выгибать АКП;



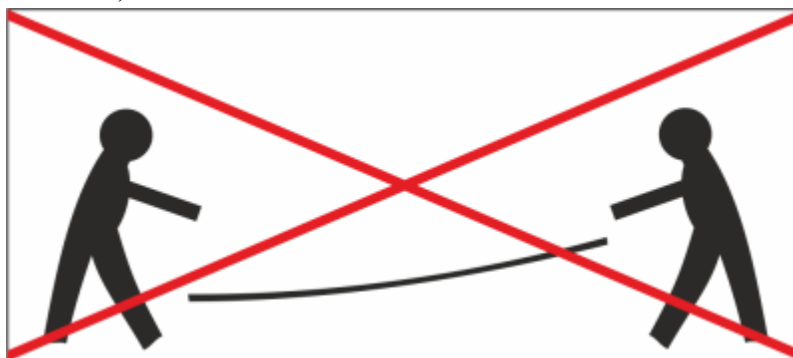
-ЗАПРЕЩЕНО снимать одну АКП, сдвигая её по другой АКП или по другой поверхности;



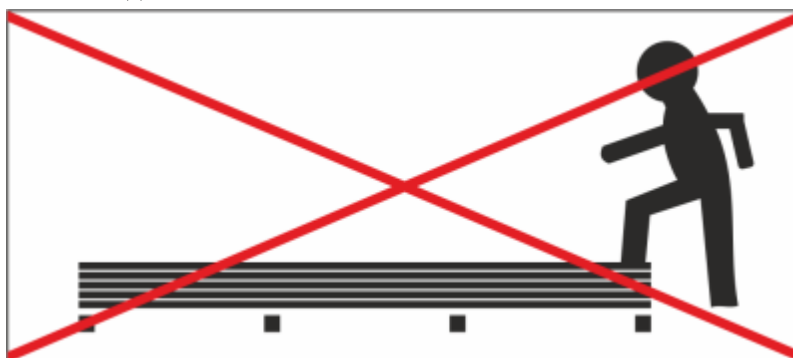
-ЗАПРЕЩЕНО класть на поверхность АКП любые предметы во избежание излишнего изгиба материала, либо образования вмятин;



-ЗАПРЕЩЕНО бросать АКП;



-ЗАПРЕЩЕНО ходить или сидеть на АКП.



3.2. Для соблюдения указанных требований при погрузо-разгрузочных работах должно быть занято:

- не менее 3 человек для АКП длиной до 4 м (2 человека при перекладке АКП – не переворачивая продукцию);
- не менее 4 человек для АКП нестандартных размеров - более 4 м (3 человека при перекладке АКП – не переворачивая продукцию).

При применении специального устройства при погрузо-разгрузочных работах должно быть занято:

- не менее 2 человек для АКП длиной до 4 м
- не менее 3 человек для АКП нестандартных размеров - более 4 м

3.3. После погрузки АКП в автомобильный транспорт, штабель поддонов крепится к фургону текстильными ремнями поперек стопы. Ремни должны располагаться строго над настильными досками верхнего поддона.

Количество ремней в зависимости от длины поддона указано в таблице 2.

Длина поддонов	Менее 4 м	4 м и более 4 м
Количество ремней для крепления к кузову автомобиля на один штабель	Не менее 3	Не менее 4

3.4. При транспортировании количество поддонов в штабеле не должно превышать:

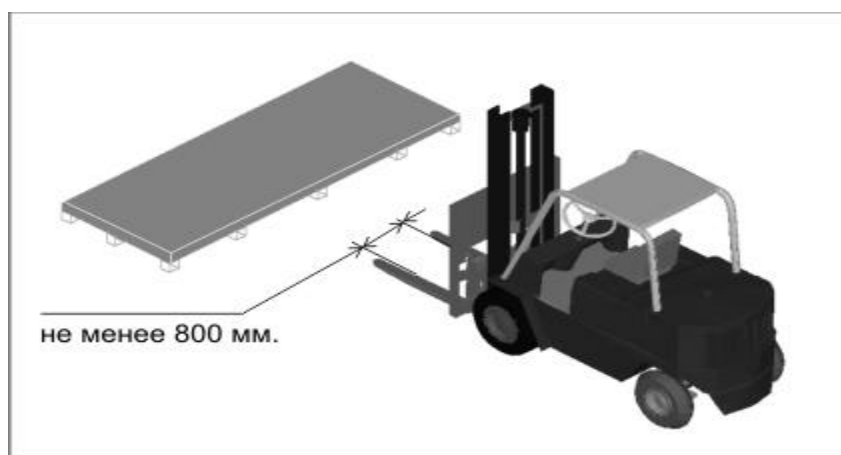
- для АКП FRM (O) ЗЕРКАЛО не более 2 (устанавливаются верхними);
- для АКП (класс горючести Г1 и Г4) не более 5.

3.5. При транспортировании поддонов с продукцией АКП FRM (O) Зеркало и поддонов с расположенными на них АКП в количестве менее 20 шт., необходимо закреплять стопу из поддонов текстильными ремнями, проходящими над продольными направляющими верхнего поддона. Предварительно под продольными направляющими верхнего поддона в месте закрепления текстильного ремня прокладываются доски размером 25*100*400 мм в количестве 8 шт. Дополнительно - стопа АКП, расположенная на верхнем поддоне, дополнительно закрепляется ПЭТ- лентами между опорными брусками.

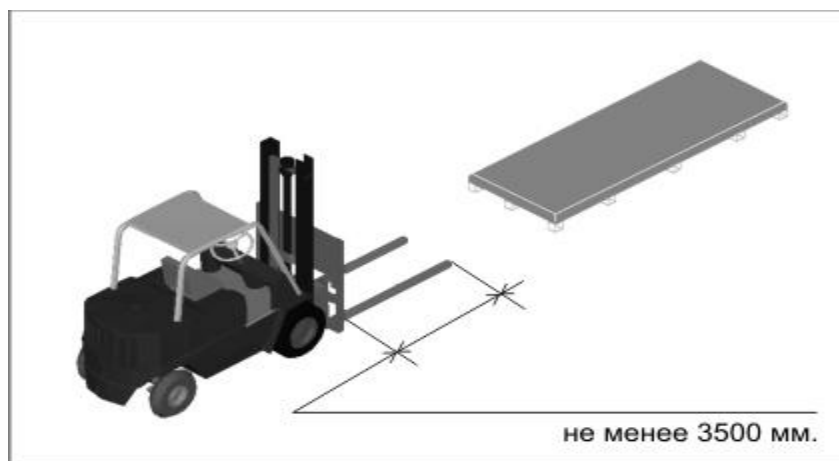
3.6. Боковая транспортировка автопогрузчиком поддона длиной более 4,5м без специальных приспособлений запрещена. Транспортировка с торца поддона должна осуществляться только с помощью стяжного ремня.

3.7. При перемещении поддона длиной более 4.5 м необходимо использовать схему строповки, изображенную в Приложении 6.

3.8. При подъеме поддона с боковой стороны расстояние между центрами вилок погрузчика должно быть не менее 800мм.



3.9. При подъеме поддона с торцевой стороны погрузчик должен быть оборудован специальными вилами-насадками с длиной не менее 3500мм

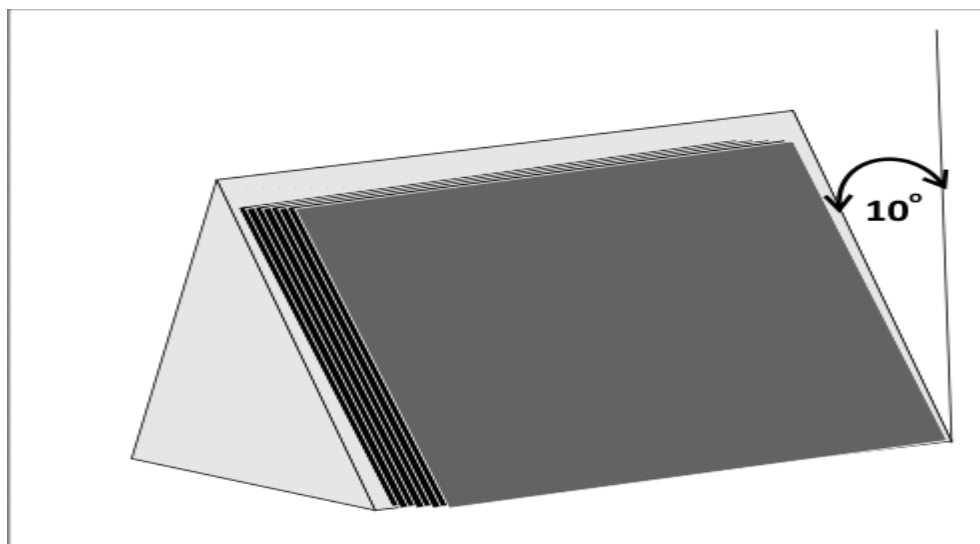


3.10. При ручной выгрузке/перегрузке поддоны распаковываются и панели разгружаются попарно. Укладка при этом должна производиться лицевыми сторонами друг к другу. При ручной перезагрузке АКП должно быть занято:

- для толщины панелей 3мм-не менее 3 человек
- для толщины панелей 4мм и 5мм-не менее 4 человек

Если выгрузка и перегрузка производилась поштучно и на АКП попали осадки, то перед укладыванием АКП в стопу их необходимо просушить.

3.11. Допускается вертикальное хранение АКП (особенно при длительном хранении свыше 6 месяцев), с отклонением 10 градусов от вертикальной плоскости. Панели складироваются на специальной пирамиде, поштучно, либо пачками, но не более 100 шт. в одной пачке, лицевыми поверхностями друг к другу.



3.11. Перед началом работы (нарезке, фрезеровании и последующем сгибе) материал должен находиться в помещении с температурой воздуха не ниже +10°C не менее 24 часов.

РАЗРАБОТАЛ:

Начальник ОКК

Н.Н. Голубева